

# Zerstörungsfreie Prüfmethoden

## Aufdecken von Rissen, Poren und Einschlüssen



### Eindringprüfung (Penetrant Testing)

- Akkreditierung auf Normengrundlage EN ISO 3452-1
- Fluoreszierend oder rot-weiss
- Zur Riss- und Porenprüfung an der Oberfläche
- Geeignet für Bauteile mit komplizierter Teilegeometrie
- An Stahl, Buntmetallen, Nickelbasislegierungen, etc
- Mobiler Einsatz vor Ort auf Anfrage

### Magnetpulverprüfung (Magnetic Particle Testing)

- Akkreditierung auf Normengrundlage EN ISO 9934-1 bis 3
- Zur Oberflächenprüfung und zur Aufdeckung von Einschlüssen, Poren, Rissen nahe unter der Oberfläche
- Schnelles Untersuchungsergebnis
- Mobiler Einsatz vor Ort auf Anfrage

### Wirbelstromprüfung (Eddy Current Testing)

- Handgeführtes, punktweises Abtasten kleiner Bereiche mittels Prüfsonde, z.B. an Nietlöchern und Schweissnähten
- Prüfung an der Oberfläche oder an schlecht erreichbaren Stellen, z.B. in Bohrlöchern, an kleinen Radien oder unter nicht-leitenden Schichten und Lackierungen
- Rissprüfung, Leitfähigkeitsmessung, Materialverwechslungsprüfung, Schichtdickenmessung, Wandstärken- und Restwandstärkenmessung (Korrosion)
- Bohrungsprüfung mittels Rotiersonden
- Schnelles Untersuchungsergebnis, auch an verbauten Anlagenteilen, da Vorbehandlung und ggfs. Reinigung von Eindringmittel, Koppelmittel oder Magnetpulver entfallen
- Zur Verifizierung von Fehleranzeigen nach der Eindringprüfung
- Mobiler Einsatz vor Ort auf Anfrage

### Umfassende Untersuchungen im akkreditierten Prüflabor.

- Chemische Analysen metallischer Werkstoffe
- Mechanische Prüfverfahren
- Zerstörungsfreie Prüfverfahren
- Metallographie

