





Ultraschallprüfung

- Akustisches Verfahren nach EN ISO 16810
- Zur Aufdeckung von Lunkern, Einschlüssen, Überlappungen, Falten, Rissen, Poren oder Trennung im Gefüge ab 0.6 mm Grösse in Radwellen und
- Aufdecken von Fehlern an der Oberfläche und im Bauteilinneren

Magnetpulverprüfung ■ Normengrundlage EN ISO 9934 Teil 1-3

- Zur Oberflächenprüfung und zur Aufdeckung von Einschlüssen, Poren, Rissen nahe unter der Oberfläche am Drehgestell
- Schnelles Untersuchungsresultat

Eindringprüfung

- Normengrundlage EN ISO 3452 Teil 1-3
- Fluoreszierend oder rot-weiss
- Zur Riss- und Porenprüfung an der Oberfläche an Radwellen und Stossdämpfer

Wirbelstromprüfung

- Normengrundlage EN ISO 15548 Teil 1-3
- Prüfung an der Oberfläche oder an schlecht erreichbaren Stellen, z.B. in Bohrlöchern, an kleinen Radien oder unter nicht-leitenden Schichten und Lackierungen
- Zur Verifizierung von Fehleranzeigen nach der Eindringprüfung

Sichtprüfung

Normengrundlage EN 13018

Umfassende Untersuchungen vor Ort oder im akkreditierten Prüflabor.



- Chemische Analysen metallischer Werkstoffe
- Mechanische Prüfverfahren
- Zerstörungsfreie Prüfverfahren
- Metallographie

